

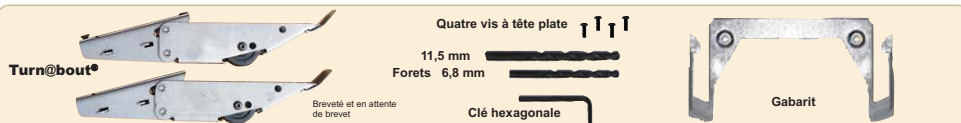
Instructions d'Installation Pas à Pas de votre Turn@bout®

Vous aurez besoin des outils suivants pour l'installation

- Perceuse
- Mètre enrouleur
- Crayon



Le Kit d'installation comprend: Turn@bout®, forets, clé hexagonale et gabarits pour trous de forage.



Pas 1 : Mesurez et Marquez

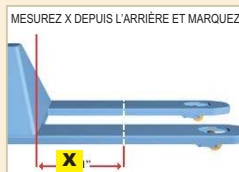
Levez le transpalette en position haute.

Mesurez X depuis l'arrière du transpalette et marquez les deux bras de fourche.

$X = \text{longueur de la fourche multipliée par } 43.$

Exemples de X pour différentes longueurs de fourche.

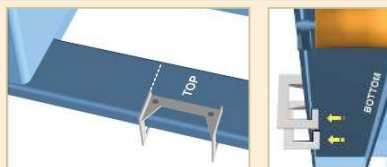
900 mm = 387 mm, 1000 mm = 430 mm, 1150 mm = 495 mm



Pas 2 : Attachez le Gabarit

Alignez le côté du gabarit avec le marquage comme illustré.

Placez le gabarit à plat sur le dessus de la fourche et faites glisser vers le bord extérieur.

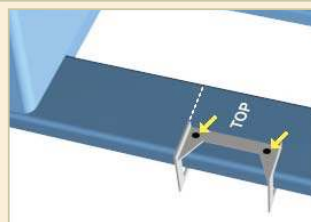


Pas 3 : Percez les Trous

Maintenez le gabarit fermement en place. Percez un trou pilote avec le petit foret.

Insérez temporairement une vis afin de maintenir le gabarit en place.

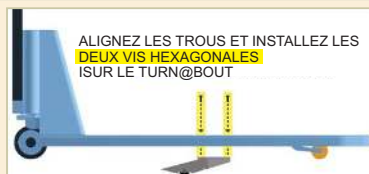
Percez le second trou pilote. Retirez le gabarit. Utilisez alors le grand foret afin d'élargir ce trou.



Pas 4 : Installez

Placez le Turn@bout® comme illustré et installez les vis. Appuyez à l'arrière du Turn@bout® afin de vous assurer que celui-ci est droit et bouge librement.

Répétez chaque étape pour l'autre bras de la fourche.



Complétez l'installation

Placez les étiquettes du Turn@bout® sur la poignée du transpalette. Vous avez fini ! Appréciez la manœuvrabilité augmentée de 72%. Plus de grands virages ni de coups de pied ou de lutte pour mettre le transpalette en position.



Visitez www.turnabout.eu pour plus de photos et d'information

Schritt für Schritt Installationsanweisungen für Ihren Turn@bout®

Sie benötigen die folgenden Werkzeuge für die Installation

- Bohrmaschine
- Maßband
- Bleistift



Das Installationset beinhaltet: Turn@bout, Bohrer, Inbusschlüssel und die Schablone für die Bohrlöcher



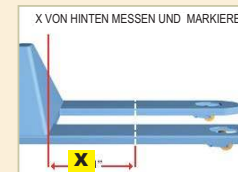
Schritt 1: Messen & Markieren

Den Gabelstapler auf die volle Höhe ausfahren.

Von hinten am Gabelstapler X abmessen und auf beiden Gabeln markieren. $X = \text{Länge der Gabeln mal } 0,43.$

Beispiele für X bei verschiedenen Gabeln:

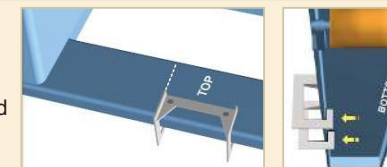
900 mm = 387 mm, 1000 mm = 430 mm, 1150 mm = 495 mm



Schritt 2: Schablone auflegen

Die Seite der Schablone wie abgebildet an der Markierung ausrichten.

Die Schablone flach an der Gabelspitze auflegen und zur Außenkante schieben.

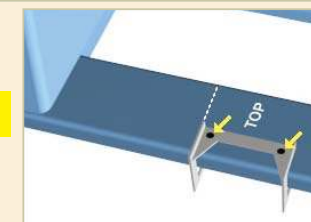


Schritt 3: Bohrlöcher

Die Schablone fest an ihrem Platz halten. Ein Probeloch mit dem kleineren Bohrer bohren.

Eine Schraube vorübergehend einsetzen, um die Schablone an ihrem Platz zu halten.

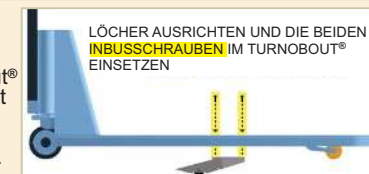
Das zweite Loch bohren. Schablone entfernen. Dann den größeren Bohrer verwenden, um die Löcher zu vergrößern, damit die Schrauben versenkt werden können.



Schritt 4: Installieren

Den Turn@bout® wie abgebildet aufsetzen und die Schrauben einfügen. Das hintere Ende des Turn@bout® hochdrücken, um sicher zu gehen, dass er gerade sitzt und sich frei bewegen kann.

Alle Schritte auf der anderen Seite/Gabel wiederholen.



Installation abgeschlossen

Die Turn@bout® Etiketten auf dem Griff des Gabelstaplers anbringen.

Fertig! Freuen Sie sich über die gesteigerte Manövrierfähigkeit um 72%. Und keine weiten Drehungen mehr und auch kein Kicken oder Ringen des Gabelstaplers in die richtige Position.



Besuchen Sie www.turnabout.eu für Fotos und weitere Informationen